



RESOLUCION DE GERENCIA EJECUTIVA N° 282-2022-GRA/PEMS-GE-OAJ

VISTOS:

El Informe N° 1688-2022-GRA-PEMS-OA/ULS, del 08 de setiembre del 2022 del Jefe de la Unidad de Logística, en el cual solicita la designación del comité de selección.

CONSIDERANDO:

Que, mediante Informe N° 1688-2022-GRA-PEMS-OA/ULS del 08 de setiembre del 2022 el Jefe de la Unidad de Logística y Servicios de la Oficina de Administración, solicita la designación del Comité de Selección para la **Adjudicación Simplificada N° 013-2022-GRA/AUTODEMA** referida a la **Adquisición de Carreta para Transporte de Forraje para el Proyecto II Etapa del Componente Equipamiento Mobiliario y Vehicular del Proyecto de Inversión de Mejoramiento de la Capacidad Operativa del Centro de Reconversión Agroganadera del Proyecto Especial Majes Siguas, distrito de Majes, provincia de Caylloma, departamento de Arequipa.** Debiendo de formalizarse con un acto resolutorio de conformidad con el artículo 44 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Que, de acuerdo a lo dispuesto por el Artículo 8° de la Ley de Contrataciones del Estado, aprobado mediante Ley N° 30225, y modificada mediante Decreto Legislativo N° 1341 y Decreto Legislativo N° 1444, la Entidad puede conformar comités de selección, que son órganos colegiados encargados de seleccionar al proveedor que brinde los bienes, servicios u obras requeridos por el área usuaria a través de determinada contratación.

Que, de acuerdo a lo dispuesto por el Artículo 43° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, aprobado por D.S. N° 344-2018-EF, es necesario designar el Comité de Selección.

Que, el artículo 44.2 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado aprobado por D.S. N° 344-2018-EF, Tratándose de los procedimientos de selección para la contratación de ejecución de obras, consultoría en general y consultoría de obras, de los tres (3) miembros que forman parte del comité de selección, por lo menos, uno (1) cuentan con conocimiento técnico en el objeto de la contratación.

Que, con Informe N° 061-2022-GRA-PEMS-OAJ el Jefe de la Oficina de Asesoría Jurídica, comunica el procedimiento de conformación de Comité de Selección, por el Titular de la Entidad.

Con la visación del Jefe de la Oficina de Asesoría Jurídica, Jefa Oficina Administración; a mérito de la Resolución Ejecutiva Regional N° 412-2021-GRA/GR del 04 de noviembre del 2021 rectificada mediante Resolución Ejecutiva Regional N° 547-2021-GRA/GR.

SE RESUELVE:

ARTÍCULO 1°. - Conformar el comité de selección de la **Adjudicación Simplificada N° 013-2022-GRA/AUTODEMA** referida a la **Adquisición de Carreta para Transporte de Forraje para el Proyecto II Etapa del Componente Equipamiento Mobiliario y Vehicular del Proyecto de Inversión de Mejoramiento de la Capacidad Operativa del Centro de Reconversión Agroganadera del Proyecto Especial Majes Siguas, distrito de Majes, provincia de Caylloma, departamento de Arequipa.**



**GOBIERNO REGIONAL
DE AREQUIPA**



Conforme se detalla a continuación:

	CARGO	NOMBRES	DNI	DEPENDENCIA
MIEMBROS TITULARES				
1	Presidente	Ing. Valentín Segundo Riega Salas	29582516	Gerente de Desarrollo y Gestión Territorial(e)
2	Primer Miembro	Ing. Vladimir Ampuero Gonzales	02448605	Residente del Proyecto del Centro de Reconversión Agroganadera
3	Segundo Miembro	Lic. Alivia Doris Canaza Minauro	42998219	Encargada del Area de Procesos de Selección
MIEMBROS SUPLENTE				
1	Presidente Suplente	Jesús Teodoro Guillen Pinto	29427073	Responsable del Centro de Reconversión Agroganadera
2	Primer Miembro Suplente	Juan Eladio Valencia Obando	41895571	Especialista en Transferencia Tecnología del Centro de Reconversión Agroganadera
3	Segundo Miembro Suplente	ING. LUIS MIUEL GOMEZ BOZA	43132618	Jefe de la Unidad de Logística y Servicios

ARTICULO 2°.- Publicar la presente Resolución en el Portal Institucional de la Autoridad Autónoma de Majes - Proyecto Especial Majes Siguan (<https://www.autodema.gob.pe/>).

Dada en la Sede del Proyecto Especial Majes Siguan – AUTODEMA a los quince (15) días del mes de setiembre del año dos mil veintidos.

REGISTRESE Y COMUNIQUESE

GOBIERNO REGIONAL DE AREQUIPA
PROYECTO ESPECIAL MAJES-SIGUAN
AUTODEMA


Ing. Arturo Arroyo Ambia
GERENTE EJECUTIVO

Doc. 4977106
Exp. 3084429

